

## Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France C-90  
 Modèle : C-90 MB 5 EH (1) - cloisons béton  
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

### PERFORMANCES

#### Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO <sub>5</sub> :	0,30 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante DCO :	0,675 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante MES :	0,45 kg/jour
Charge hydraulique :	0,75 m <sup>3</sup> /jour

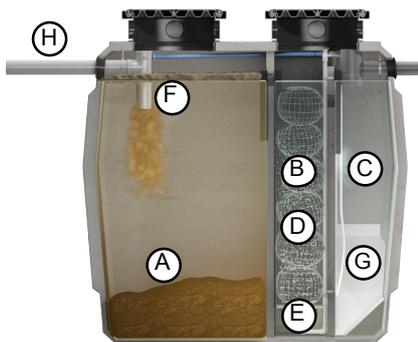
#### Performances épuratoires

DBO <sub>5</sub> :	< 35 mg O <sub>2</sub> /litre
DCO :	< 125 mg O <sub>2</sub> /litre
MES :	< 30 mg/litre

\* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.



### FONCTIONNEMENT



### COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

#### Surpresseur

Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,060 kW
Puissance consommée :	0,038 kW
Niveau de pression acoustique :	43 dB(A)
Tension d'alimentation :	1x230V

#### Diffuseurs d'air

Nombre :	2 pce(s)
Type :	fines bulles

#### Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW

#### Tableau de commande

Type : (option)

#### Légende

- A Décanteur primaire
- B Réacteur biologique
- C Clarificateur
- D Support bactérien
- E Diffuseurs d'air
- F Recirculation des boues
- G Cône de décantation
- H Aération haute

### AGRÉMENTS & CERTIFICATS

	: EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE
	: CRT-009-KW
Agr. ministériel	: 2015-001-ext04
	: 67/01-B-288*V1

## DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1
Hauteur totale* :	(cm)	225
Hauteur entrée* :	(cm)	200
Hauteur sortie* :	(cm)	198
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m <sup>3</sup> )	6,00
Volume utile :	(m <sup>3</sup> )	5,20
Poids :	(T)	3,26
Poids (sans tampon) :	(T)	3,21
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x Ø60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	100/100

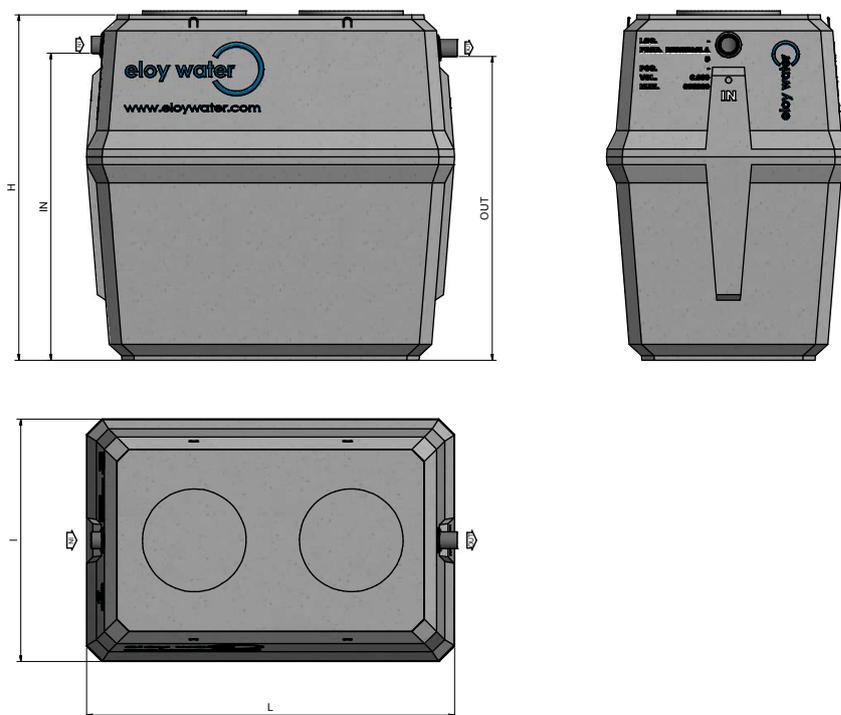
\* tolérance de ± 2 cm

## Matériaux

Cuve(s) :	béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien :	PP recyclé
Rampe d'aération :	PVC PN16



## DIMENSIONNEMENT



## EXPLOITATION

## Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire :	3,00	m <sup>3</sup>
Volume utile réacteur biologique :	1,017	m <sup>3</sup>
Surface utile clarificateur :	0,48	m <sup>2</sup>

## Exploitation

Chambre de contrôle :	intégrée
Fréquence vidange théorique* :	19 mois
Fréquence vidange théorique** :	42 mois
Bilan énergétique annuel (kW):	330,8
Fréquence d'entretien conseillée:	annuelle

## Consommables

Filtre à air du surpresseur :	tous les ans
Membranes du surpresseur :	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air :	tous les 8 ans

## OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Réhausse PE/béton : 2 pcs
- Trappillon PE/fonte : 2 pcs

## ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 : 2 pcs

## GARANTIES

Composants électromécaniques :	2+1 ans
Cuves :	10+5 ans
Résistance :	B125
(80 cm de terre et 3,5 T max.)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

\* Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire

\*\* Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire