

## Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France LG-90  
 Modèle : LG-90 MB 7 EH (2)  
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

### PERFORMANCES

#### Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO <sub>5</sub> :	0,42 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante DCO :	0,95 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante MES :	0,63 kg/jour
Charge hydraulique :	1,05 m <sup>3</sup> /jour

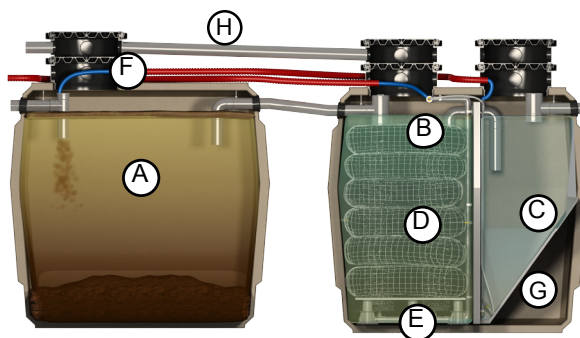
#### Performances épuratoires

DBO <sub>5</sub> :	< 25 mg O <sub>2</sub> /litre
DCO :	< 125 mg O <sub>2</sub> /litre
MES :	< 30 mg/litre



\* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

### FONCTIONNEMENT



### COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

#### Surpresseur

Nombre :	1 pce(s)
Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,07-0,075 kW
Puissance consommée :	0,72 kW
Niveau de pression acoustique :	≤ 42 dB(A)
Marche / Arrêt :	60/00 min.
Tension d'alimentation :	1x230V

#### Diffuseurs d'air

Nombre :	4 pce(s)
Type :	fines bulles

#### Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW
Marche / Arrêt :	- min.

#### Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

#### Légende

A	Décanteur primaire
B	Réacteur biologique
C	Clarificateur
D	Support bactérien
E	Diffuseurs d'air
F	Recirculation des boues
G	Cône de décantation
H	Ventilation

### AGRÉMENTS & CERTIFICATS

CE EN 12566-3+A2 CPD 89/106/CEE  
 Agr. ministériel 2015-001-ext15

## DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1	Cuve 2
Hauteur totale* :	(cm)	189	189
Hauteur entrée* :	(cm)	160,5	160,5
Hauteur sortie* :	(cm)	158,5	158,5
Longueur :	(cm)	238	238
Largeur :	(cm)	158	158
Volume total :	(m <sup>3</sup> )	4,50	4,50
Volume utile :	(m <sup>3</sup> )	4,22	4,22
Poids :	(T)	0,197	0,332
Poids sans tampon :	(T)	0,172	0,282
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x Ø60	2 x Ø60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	100/100	100/100

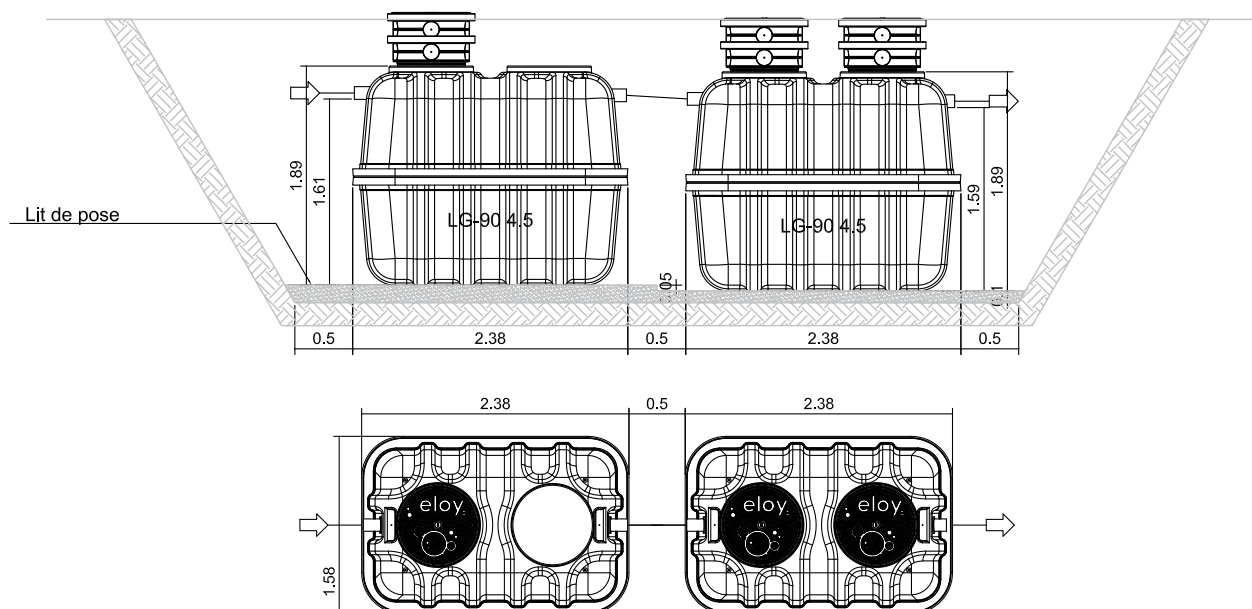
\* tolérance de ± 2 cm

## Matériaux

Cuve(s) :	Polyester renforcé fibres de verre (PRFV)
Support bactérien :	PP recyclé
Rampe d'aération :	PVC PN16



## DIMENSIONNEMENT



## EXPLOITATION

## Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire :	4,22	m <sup>3</sup>
Volume utile réacteur biologique :	2,45	m <sup>3</sup>
Surface utile clarificateur :	1,07	m <sup>2</sup>

## Exploitation

Chambre de contrôle :	intégrée
Fréquence de vidange théorique* :	tous les 19 mois
Fréquence de vidange statistique** :	tous les 42 mois
Bilan énergétique annuel :	630,80 kW
Fréquence d'entretien conseillée :	annuelle
Charge admissible :	80 cm de remblais + charge piétonne

## Consommables

Filtre à air du surpresseur :	tous les ans
Membranes du surpresseur :	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air :	uniquement en cas de détérioration

## OPTIONS

• Local technique enterré	
• Support mural pour surpresseur	
• Réhausse PE :	3 pcs
• Trappillon PE :	3 pcs

## ACCESSOIRES FOURNIS

• Réduction 110/100 :	4 pcs
-----------------------	-------

## GARANTIES

Composants électromécaniques :	2+1 ans
Cuves :	10+5 ans
Résistance :	A15

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

\* Calculée sur base d'une production de boue théorique à charge nominale et d'une vidange à 30% de remplissage du décanteur primaire.

\*\* Moyenne calculée sur base des informations relevées au cours des entretiens effectués sur un parc de produits équivalents vidangés à 70% de remplissage du décanteur primaire conformément aux prescriptions d'Eloy Water.