

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France C-90
 Modèle : C-90 MB 18-20 EH (2)
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

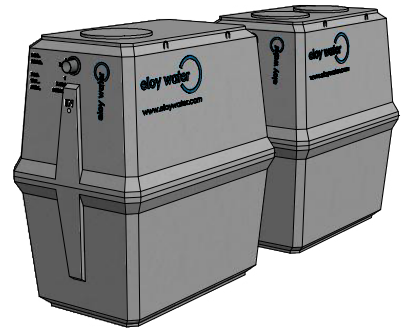
Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO ₅ :	1,20 kg O ₂ /jour
Charge polluante DCO :	2,70 kg O ₂ /jour
Charge polluante MES :	1,80 kg/jour
Charge hydraulique :	3,00 m ³ /jour

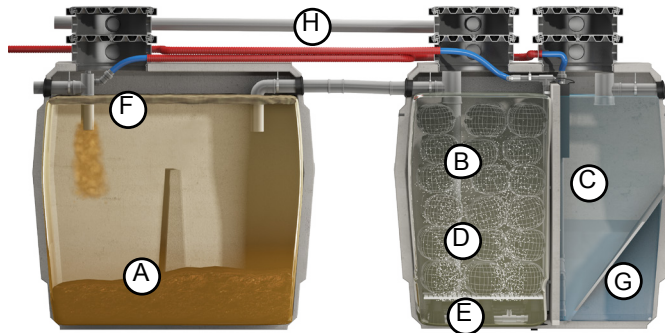
Performances épuratoires

DBO ₅ :	< 35 mg O ₂ /litre
DCO :	< 125 mg O ₂ /litre
MES :	< 30 mg/litre

* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.



FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,17-0,19 kW
Puissance consommée :	0,156 kW
Niveau de pression acoustique :	46 dB(A)
Tension d'alimentation :	1x230V

Diffuseurs d'air

Nombre :	4 pce(s)
Type :	fines bulles

Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW

Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

Légende

A	Décanteur primaire
B	Réacteur biologique
C	Clarificateur
D	Support bactérien
E	Diffuseurs d'air
F	Recirculation des boues
G	Cône de décantation
H	Ventilation

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

CE : EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE

Agré. ministériel : 2015-001



: 67/01-B-288*V1

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1	Cuve 2
Hauteur totale* :	(cm)	265	265
Hauteur entrée* :	(cm)	237	237
Hauteur sortie* :	(cm)	235	235
Longueur :	(cm)	238	238
Largeur :	(cm)	158	158
Volume total :	(m ³)	7,50	7,50
Volume utile :	(m ³)	6,10	5,96
Poids :	(T)	3,20	3,975
Poids (sans tampon) :	(T)	3,18	3,93
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x Ø60	2 x Ø60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	100/100	100/100

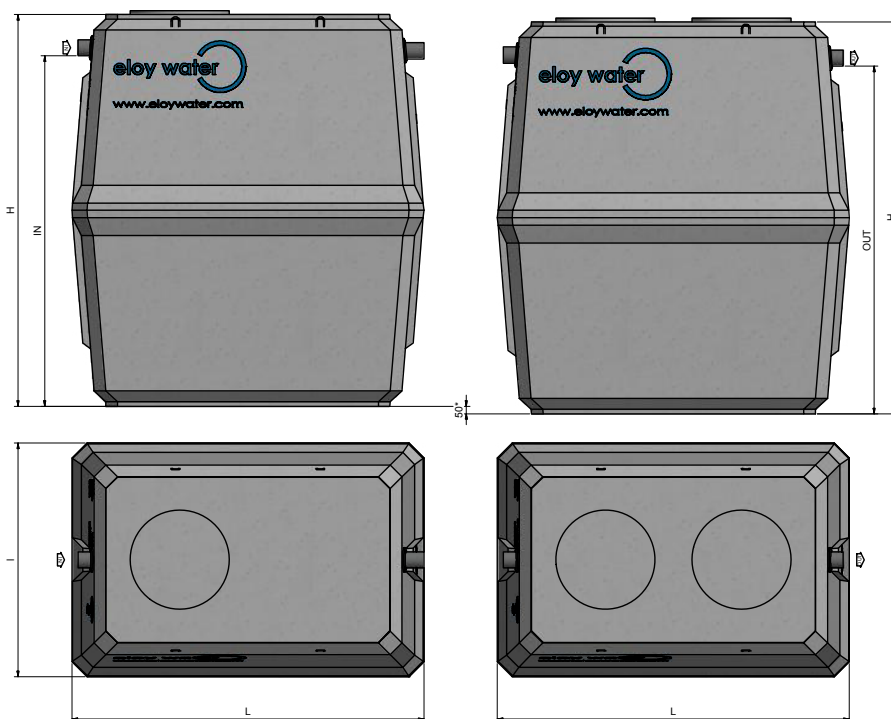
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve(s) :	béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien :	PP recyclé
Rampe d'aération :	PVC PN16



DIMENSIONNEMENT



EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire :	6,10	m ³
Volume utile réacteur biologique :	3,40	m ³
Surface utile clarificateur :	1,00	m ²

Exploitation

Chambre de contrôle :	intégrée
Fréquence vidange théorique* :	10 mois
Fréquence vidange théorique** :	21 mois
Bilan énergétique annuel (kW):	1.366,6
Fréquence d'entretien conseillée:	annuelle

Consommables

Filtere à air du surpresseur :	tous les ans
Membranes du surpresseur :	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air :	tous les 8 ans

OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Réhausse PE/béton : 3 pcs
- Trappillon PE/fonte : 3 pcs

ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 : 4 pcs

GARANTIES

Composants électromécaniques :	2+1 ans
Cuves :	10+5 ans
Résistance :	A15
(20cm de remblais + charge piétonne)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

* Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire

** Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire